PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-022729

(43) Date of publication of application: 26.01.2001

(51)Int.CI.

G06F 17/00

(21)Application number: 11-195926

(71)Applicant: HITACHI LTD

HITACHI SYSTEMS & SERVICES

LTD

(22)Date of filing:

09.07.1999

(72)Inventor: YAMAZAKI YOSHIO

MATSUMOTO KAZUTAKA

NAKAHARA SEIJI

IKEDA HIDEO

NAGASAKI YOSHINORI

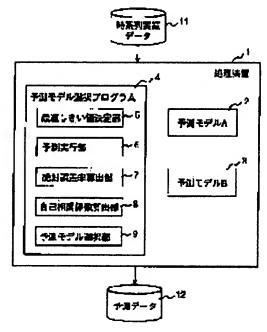
MOROTA HIROSHI

(54) METHOD FOR SELECTING PREDICTION MODEL

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve prediction precision by eliminating an operation man-hour for selecting prediction models to be applied to respective conventional articles.

SOLUTION: An optimum threshold determination part 5 actuates a prediction execution part 6, an absolute error rate calculation part 7, and an autocorrelation coefficient calculation part 8 to calculate prediction data of respective periods wherein prediction models A and B are applied as to time-series actual result data 11, calculate absolute error rates of the respective periods by the models, and calculate autocorrelation coefficients of the respective periods, and then select the models to be applied as to thresholds and decides as an optimum



threshold the threshold value having the least mean of the absolute error rates for an object period. A prediction model selection part 9 selects a prediction model to be applied according to the autocorrelation coefficient and optimum threshold of a prediction period.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

29.10.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

四公開特許公報(A)

(11)特許出屬公開發号 特開2001-22729

(P2001-22729A)

平成13年1月26日(2001.1.26) (43)公顷日

(51) Int.CL' G06F 17/00 織別配号

FΙ G06F 15/20 ラーマユード(参考)

F 5B049

審査韶求 京韶求 韶求項の歌1 OL (全 5 页)

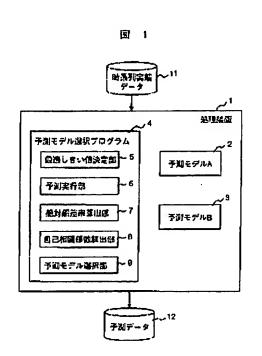
特顧平11-195926	(71)出顧人 0	00003108
	*	株式会社日立製作所
平成11年7月9日(1999.7.9)	芽	京都千代田区村田駿河台四丁目6番地
	(71) 出顧人 3	91002409
	#	は式会社 日立システムアンドサービス
	Į.	京都大田区大森北3丁目2番16号
	(72) 発明者 山	山崎 発雄
	j.	直京都大田区大森北三丁目 2番18号 日立
	•	レステムエンジニアリング株式会社内
	(74)代組入 10	00081898
	#	冷理士 高腱 明夫 (外2名)
		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
		最終質に従く
	,,	平成11年7月9日(1999.7.9) (71)出版人 3 (72)発明者 出

(54) 【発明の名称】 予測モデルの選択方法

(57)【要約】

【課題】 個々の商品の需要動向には季節性を示すもの と、季節性を示さないものがあり、この動向自体が変わ って行く場合がある。従来の各商品に適用する予測モデ ルを選択する作業工数を解消し、予測請度の向上を図

【解決手段】 最適しさい値決定部5は、予測実行部 6. 絶対誤差率算出部7及び自己相関係数算出部8を起 動して時系列実績データ11について予測モデルA及び 予測モデルBを適用した場合の各期の予測データを算出 し、モデルごと期ごとの絶対誤差率を算出し、各期の自 己相関係数を算出し、複数のしきい値の各々について適 用するモデルを選択し、対象期間についてその絶対誤差 率の平均が最小のしきい値を最適しさい値とする。予測 モデル選択部9は、予測期の自己相関係数と最適しきい 値とから適用する予測モデルを選択する。



【特許請求の範囲】

【論求項1】コンピュータを利用して過去の時系列臭績 データから予測期の予測データを専出する方法であり、 該実績データに周期性がある場合に適用される第1の予 測モデルと該実績データの周期性を否定する場合に適用 される第2の予測モデルとのいずれか一方を選択して該 予測期の予測に適用する方法であって、(1) 過去の彼 数期に亘る哀鏡データについて第1の予測モデル及び第 2の予測モデルを適用した場合の各期の予測データをそ れぞれ算出し、(2)(1)の哀鏡データ及び予測デー 16 タについてモデルごと、期ごとの絶対誤差率を算出し、

1

- (3) (1)の呂期について過去の時系列哀稿データか **ら自己相関係数を算出し、(4)複数のしきい値を設定** して各しきい値と(1)の各期の自己組関係数との比較 から適用するモデルを選択するとともに、選択したモデ ルを適用したときの該絶対誤差率を抽出し、(5)
- (4)の各しさい値について抽出した絶対誤差率を平均 して複数期に亘る平均絶対誤差率を算出し、(6)
- (5) の平均絶対誤差率が最小のしきい値を最適しきい 値として抽出し、(7)眩予測期について過去の時系列 29 実績データから自己相関係数を算出し、(8)(7)の 自己相関係数と(6)の最適しさい値との比較から該予 測期に適用する予測モデルを選択することを特徴とする 予測モデルの選択方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、コンピュータを利 用する需要予測方法に係わり、特に過去の時系列実績デ ータに基づいて複数の予測をデルの中から1つを選択し て予測期の予測に適用する方法に関する。

[0002]

【従来の技術】商品を計画的に製造し保管し輸送する場 合、商品需要を高い精度で予測する必要が生じる。従来 需要予測のためにいくつかの予測モデルが利用されてき た。代表的な予測モデルとして、季節性あるいは周期性 を考慮する予測モデルと、季節性あるいは周期性を考慮 しない予測モデルとに区分することができる。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】個々の商品の需要動向 には季節的な変闘を示すものがある一方、ほとんど季節 40 性を示さない商品もある。そこで精度高い需要予測を行 うためには各商品についていずれの予測モデルを適用す るかを判定しなければならない。従来は人間の判断によ って予測モデルを選択していたため、扱う商品の種類が 多いと多大な作業工数を必要とした。そのため一度季節 性の傾向がみられた商品について、その後季節性が失わ れても同一の予測モデルを適用し続けるため、予測精度 が低下する結果となった。また逆に季節性を考慮しない 予測モデルを適用していた商品について、その後季節性 が現われても同一の予測モデルを適用し続けるため、同 50

様に予測精度が低下する結果となった。

【0004】本発明の目的は、上記の問題点を解決する ことにあり、自動的に予測モデルを選択する方法を提供 するととにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、コンピュータ を利用して過去の時系列実績データから予測期の予測デ ータを算出する方法であり、実績データに周期性がある 場合に適用される第1の予測モデルと実績データの週期 性を否定する場合に適用される第2の予測モデルとのい ずれか一方を選択して予測期の予測に適用する方法であ って、〈1〉過去の復数期に亘る実績データについて第 1の予測モデル及び第2の予測モデルを適用した場合の 各期の予測データをそれぞれ算出し、(2)(1)の実 緯データ及び予測データについてモデルごと、期ごとの 絶対誤意率を算出し、(3)(1)の各期について過去 の時系列真稿データから自己相関係数を算出し、(4) 彼数のしきい値を設定して各しきい値と(1)の各期の 自己相関係数との比較から適用するモデルを選択すると ともに、選択したモデルを適用したときの上記絶対誤差 率を抽出し、(5)(4)の各しきい値について抽出し た絶対誤差率を平均して複数期に亘る平均絶対誤差率を 算出し、(6)(5)の平均絶対誤差率が最小のしきい 値を最適しまい値として抽出し、(7)予測期について 過去の時系列実績データから自己相関係数を算出し、

(8) (7)の自己相関係数と(6)の最適しきい値と の比較から予測期に適用する予測モデルを選択する予測 モデルの選択方法を特徴とする。

[0006]

- 【発明の実施の形態】以下、本発明の一実施形態につい て図面を用いて説明する。
 - 【0007】図1は、本実館形態のコンピュータの構成 を示す図である。コンピュータは、処理装置1と、この 処理装置1に接続される記憶装置とから構成され、記憶 **毖置は時系列実績データ11と予測データ12とを格納** する。時系列実績データ11は商品ごとに時系列に配列 された過去の需要哀稿データである。 予測データ 12は 商品ごとに次の期について予測モデルによつて予測され たデータである。
 - 【①①②8】処理装置1の主記貸装置には、予測モデル A (2)、予測モデルB (3)及び予測モデル選択プロ グラム4が格割され、処理装置 1 によって実行される。 予測モデルA(2)は、需要が国期性あるいは季節性を もって変動するものとみなされる場合に適用される予測 モデルである。予測モデルB(3)は、需要が周期性あ るいは季節性をもたない場合に適用される予測モデルで ある。例えば予測モデルB(3)として、予測期の直近 の数期の哀禮データを加重平均した數値を予測データと するような予測モデルがある。
 - 【① ① ② 9】予測モデル選択プログラム4 は、最適しき

い値決定部5. 予測実行部6、絶対誤差率算出部7、目 己相関係数算出部8及び予測モデル選択部9の各プログ ラム手段を有する。最適しきい値決定部5は、指定され た商品について時系列突続データ11を読み込み、予測 実行部6、絶対誤差率算出部7 および自己相関係数算出 部8を起動して予測期についての最適のしきい値を算出 する。予測臭行部6は臭績データに予測モデルA(2) または予測モデルB(3)を適用して予測データを算出 する。絶対誤差率算出部7は実績データがわかっている 期の予測データを計算したときの絶対誤登率を算出す る。自己相関係数算出部8は、過去の実績データから予 測期の自己相関係数を算出する。予測をデル選択部9 は、算出された最適のしきい値と予測期の自己相関係数 から予測期に適用するための予測モデルム(2)または 予測モデルB(3)のいずれかを選択し起動して予測期 の予測データを算出し、その結果を予測データ12に保 存する。

3

【0010】図2は、時系列突結データ11のデータ機 成を示す図である。時系列実績データ11は、商品コー ドで示される商品ごとに設けられ、複数の期に亘ってそ 20 の商品の需要実績データを格納する。この例では第1期 から第29期までの各期の実績データが得られているも のとし、もし実績データに周期性あるいは季節性がある とすればその周期は12期であるとみなしている。第2 5期から第29期までは最適しきい値を求めるときの対 象とする予測の期間ともなる。

【0011】図3は、最適しきい値を計算する予測モデ ル選択プログラム4の処理の流れを示すフローチャート である。最適しさい値決定部5は、時系列哀積データ1 プ21)。次に予測実行部6を起動し、第25期から第 29期までの各期について予測モデルA(2)を適用し て予測データを算出する(ステップ22)。 すなわち第 1期から第24期までの実績データを用いて第25期の 予測データを算出し、第2期から第25期までの実績デ ータを用いて第26期の予測データを算出し、・・・の ように各期の予測データを算出する。次に予測実行部6 を起勤し、第25期から第29期までの各期について予 捌モデルB(3)を適用して予測データを算出する(ス テップ23)。すなわち第24期までの数期の実績デー 40 タを用いて第25期の予測データを算出し、第25期ま での数期の実績データを用いて第26期の予測データを 算出し、・・・のように各期の予測データを算出する。 次に絶対誤差率算出部7を起動し、第25期から第29 期までの各期について予測モデルA(2)を適用した場 台の絶対誤差率を算出する(ステップ24)。絶対誤差 率は、| 真絹データー予測データ| / 実絹データによっ て計算される。次に絶対誤差率算出部7を起動し、第2 5期から第29期までの各期について予測モデルB

(3)を適用した場合の絶対誤差率を算出する(ステッ 50 2に保存する(ステップ45)。

プ25)。次に自己相関係数算出部8を起動し、第25 期から第29期までの各期について自己相関係数を算出 する(ステップ26)。すなわち第1期から第12期ま でと、第13期から第24期までの実績データを用いて 第25期の自己相関係数を算出し、第2期から第13期 までと、第14期から第25期までの実績データを用い て第26期の自己相関係数を算出し、・・・のように各 期の自己相関係数を算出する。

【0012】次に最適しさい値決定部5は、しきい値の 19 初期値 (下帳値)を設定する (ステップ27)。 試行す るしきい値の範囲は0~1であり、例えば初期値0. 1. きざみ(). 1、上版値(). 9、または初期値(). 2. きざみ()。() 1、上限値()、99などのパラメータ の設定が可能である。次に現在のしきい値が設定されて いる上限値を超えたか否かを判定する(ステップ2 8) . 越えていなければ、第25期から第29期までの 各期について予測モデルを選択する(ステップ29)。 すなわちその期の自己相関係数>現在のしきい値であれ は予測モデルA(2)を選択し、予測モデルA(2)を 適用した場合の絶対誤差率を採用する。逆にその期の自 己相関係数≤現在のしきい値であれば予測モデルB (3)を選択し、予測モデルB(3)を適用した場合の 絶対誤差率を採用する。次に最適しきい値決定部5は、 対象期間について平均絶対誤差率を計算する(ステップ 30)。すなわち第25期から第29期までの各期につ いて、採用した絶対誤登率を5期について平均して平均 絶対誤差率を計算する。次に現在のしきい値をきざみ分 だけインクレメントし (ステップ31)、ステップ28 に戻る。現在のしきい値が上限値を越えたとき(ステッ 1から指定された商品の実績データを読み込む (ステッ 30 プ28YES)、最適しさい値を算出する (ステップ3 2)。平均絶対誤差率が最小となるしきい値が最適しき い値である。

> 【0013】図4は、算出した最適しさい値を用いて予 測期の予測データを算出する予測モデル選択プログラム 4の処理の流れを示すフローチャートである。予測モデ ル選択部9は、自己相関係数算出部8を起動して第30 期の自己相関係数を算出する(ステップ4-1)。 すなわ ち第6期から第17期までと、第18期から第29期ま での実績データを用いて第30期の自己相関係数を算出 する。次に予測モデル選択部9は、ステップ41で算出 された自己相関係数とステップ32で算出された最適し きい値とを比較し、自己組関係数>最適しきい値が否か 判定する(ステップ42)。自己相関係数>最適しきい 値であれば、予測実行部6を起動し予測モデルA(2) を適用して第30期の予測データを算出する(ステップ 43)。自己祖関係数≦最適しきい値であれば、予測兵 行部6を起動し、予測モデルB(3)を適用して第30 期の予測データを算出する(ステップ44)。最後に算 出された当該商品の第30期の予測結果を予測データ1

特闘2001-22729

Ó

【①①14】図5は、最適しきい値を算出するまでの計算の途中データ例を示す図である。第1期から第29期までの各期の実績データ及び第25期から第29期までの各期の実績データが与えられたとき、第25期から第29期までの各期について、予測モデルA(2)による予測結果、予測モデルB(3)による予測結果、予測モデルB(3)による予測結果、予測モデルB(3)の場合の絶対誤差率もよび自己相関係数を算出することができる。しない値の初期値0・1、きざみ0・1、上版値1・0に設定し、各しきい値について各期の予測モリテルを選択し、その絶対誤差率を抽出した上で、そのしまい値についての平均絶対誤差率を計算する。平均絶対誤差率が最小となるしきい値が最適しきい値であり、こ

の例では①. 7が最適しさい値となる。
【①①15】絶対誤差率は MMの予測結度を示す数値であり、平均税対誤差率は対象期間についての予測結度を示す数値である。上記真脳形態は、対象期間について予測結度が最良であったところのしさい値を最適しさい値とみなして予測に適用すれば、結果として予測モデルムが選択されるか予測モデルBが選択されるかに関わらず、最良の予測データが得られるであろうという節提に基づいている。対象期間を複数の期から構成する期間とするのは、一時的に良い予測精度を示す期を選け、彼数期に百って安定して良い予測精度を示すところのしきい*

*値を求めるためである。

[0016]

【発明の効果】以上述べたように本発明によれば、過去の時系列衰績データから自動的に予測モデルを選択できるので、個々の商品について入手で予測モデルを選択するときの作業工数が解消されるとともに、需要予測の予測結度を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施形態のコンピュータの構成を示す図である。

【図2】実施形態の時系列実績データ 1 1 のデータ構成 を示す図である。

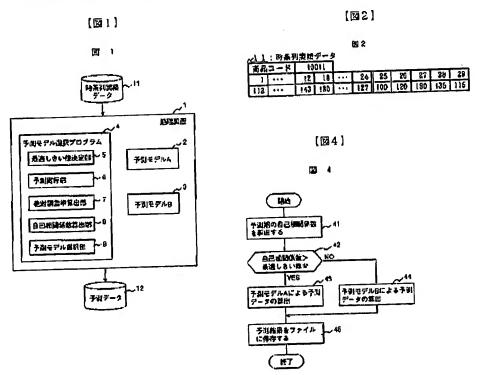
【図3】実施形態の最適しさい値を計算する処理の流れ を示すフローチャートである。

【図4】寒飽形態の最適しきい値を用いて予測データを 算出する処理の流れを示すフローチャートである。

【図5】最適しさい値を算出するまでの計算途中データ の例を示す図である。

【符号の説明】

 25 2: 予測モデルA、3: 予測モデルB、4: 予測モデル 選択プログラム、5: 最適しきい値決定部、6: 予測表 行部、7: 絶対誤差率算出部、8: 自己相関係数算出 部、9: 予測モデル選択部、11: 時系列衰績データ、
 12: 予測データ



http://www4.ipdl.ncipi.go.jp/tjcontentdben.ipdl?N0000=21&N0400=image/gif&N0401=/N...

1/9/2006

特闘2001-22729

(5)

[23]

> 対象期間の各類について 予測心がルを選択する

平均域対象技術を計算する

。有い性をさざみ分だけ増分する

単語し合い誰を算出する

(AT

3

與28時間26時期27時間28期間28期 形が 织技事 時系列完献データ モデル人の予測結果 10 11)29 156 120 モデルBのラ剤結果 110 136 140 125 モデル人の絶対調楽章 0. 0300G. 025Q0. 0077D. 111 ID. 0435 キ 子 ル らの 私 対 訳 当 年 0. 1000). Z083 0.04620.03700.0870 0.75 0.60 0.55 自己相關係款 0.82 0.77 €f46 774# (TIA しさいは EFAS もずみん <u> 111ф.0436</u> **6. 03000, 02500, 00**21 Fro. £746 EFAA ₹₹\$6 7766 oi. 03800. **02**80 0.0077 .0495 1704 £73A ₹3A +754 0.0485 0.0435 o. osad . 0250 0.007 1746 Ero. EFSA 14.11 ETLA 0, 03000, 02500, 007? . 0435 0.0435 ŧ9sa ¥14. ₹₽å 17.54 EFFA 0485 2/34 +fac \$FISA 25.66 F.FAB 0, 03600, 02500, 007 0.0522 11110,0870 1757 1777 177 Ti Di 4743 0, 03690, 02500, 007 9,0373 .037[0.0870 4704 4548 4548 FF 6738 0.03000.26820.0468 . 687ú 4578 5277 42770 +71-C £9#8 0. 10005. 20825. 0467 .0276 . 0870 BATH DATH DATH DATE DATE 0. 100(D. 2065), 0462D, 087(D. 0870

3

フロントページの続き

(72) 発明者 松本 一孝

神奈川県川崎市幸区鹿島田890番地 株式 会社日立製作所情報システム亭楽部内

(72) 発明者 中原 清治

東京都大田区大森北三丁目2番16号 日立 システムエンジニアリング株式会社内 (72) 発明者 池田 英夫

東京都大田区大森北三丁目2番16号 日立 システムエンジニアリング株式会社内

(72)発明者 長崎 菜意

東京都大田区大森北三丁目2番16号 日立

システムエンジニアリング株式会社内

(72) 祭明者 師田 洛志

東京都大田区大森北三丁目2香16号 日立 システムエンジニアリング株式会社内

Fターム(参考) 58049 AA02 CC11 EE01 EE31

THIS PAGE BLANK (USPTO)